

1. Intitulé de la formation : TOURNAGE SUR BOIS – Perfectionnement

2. Modalités de la formation :

Lieu de formation :

Atelier du Cade
place du village
04 340 Méolans

Durée du stage : 35 heures, 5 jours, du lundi au vendredi.

Horaires : les quatre premiers jours : 8h30 à 12h30 et de 14h00 à 17h15 soit 7h15mn par jour .
le cinquième jours : 8h30 à 12h30 et de 14h à 16 h, soit 6 h.

3. Public et pré-requis :

Cette formation s'adresse aux professionnels ou amateurs ayant déjà suivi le T1 ou ayant déjà les bases du tournage sur bois. Etre au moins âgé de 14 ans.

Nombre de stagiaire minimum 1, maximum 4.

4. Objectif de la formation :

- Apprendre de nouvelles techniques de creusage en bois de travers, gouge à creuser, plateau, mandrin.
- Savoir réaliser des pièces creusées telles que des coupes, assiettes , bol, boîte, calice...
- Ponçage et polissage, finition des pièces (alimentaire ou décorative)...
- Savoir affûter ses gouges .

5. Programme détaillé :

Jour 1 :

- Réalisation d'une assiette à la curette, ponçage.
- Façonnage à la gouge à creuser d'une assiette, prise au plateau et mandrin. Position des outils sur le tour, talonnage.

Jour 2 :

- Réalisation d'un bol plein le matin.
- Réalisation d'un bol à écorce (à bord naturel) l'après-midi. Ponçage.

Jour 3 :

- Réalisation d'une boîte en bois de travers, (corps et couvercle), bouton en bois de fil. Ponçage, finition.

Jour 4 :

- Découverte de l'anneau pour du creusage en bois de bout. Exercice dans du bois vert.
- Réalisation d'un calice en bois de bout.

Jour 5 :

- Réalisation d'une coupe à fruit (420mm de diamètre). Ponçage, polissage.
- Affûtage des outils manuellement : théorie et pratique.

6. Moyen pédagogiques, techniques et d'encadrement :

Enseignement pratique proposé et dispensé par Fabrice LE CONTE, tourneur sur bois professionnel depuis 1996, formateur en tournage sur bois depuis 2003.

L'enseignement se déroule dans un atelier complet de tournage sur bois.

Chaque pièce à réaliser est précédé d'une démonstration sur le maniement des outils (talonnage, angle de coupe...).

Vous réaliserez entièrement vos pièces (elles vous sont acquises), dans diverses essences de bois.

Chaque stagiaire dispose d'un poste de travail professionnelle (tour, outillage de base). Le stagiaire aura également accès à de l'outillage collectif pour les outils complémentaires. Le bois nécessaire est fourni.

Sont également à disposition une salle stagiaire et une bibliothèque avec les ouvrages de référence. Internet à disposition.

Le creusage en bois de travers nécessite le respect de gamme d'usinage précise, ainsi qu'un débit des bois approprié.

C'est pourquoi ce stage met en avant le choix des essences et l'étude de leur débit. L'affûtage des outils est encore très présent. Ce stage vous permettra de découvrir aussi le creusage en bois de bout à travers l'anneau. Une fois les règles du creusage en bois de travers acquises, vous pourrez laisser libre cours à votre imagination et créer des pièces originales et esthétiques. Chaque pièce à réaliser est précédée d'une démonstration sur le maniement des outils (talonnage, angle de coupe ...). Vous réaliserez entièrement vos pièces (elles vous sont acquises), dans diverses essences de bois.

7.Suivi et évaluation : Perfectionnement

| Module | Objectifs | Evaluation | Ressources |
|--------|--|--|--|
| 1 | Apprendre de nouvelles techniques de creusage en bois de travers, gouge à creuser, plateau, mandrin. | Réussir à réaliser les exercices demandés : angle de coupe, talonnage, passe régulière | Tour à bois, outillage de base, gouge à creuser |
| 2 | Savoir réaliser des pièces creusées telles que des coupes, assiettes , bol, boîte, calice... | Réalisation d'assiettes, de bols, d'une boîte (bois de travers), d'un calice et d'une coupe à fruit. Evaluation continue par le formateur. | Tour à bois, outillage de base, gouge à creuser |
| 3 | Ponçage et polissage, finition des pièces (alimentaire ou décorative) | Réalisation d'une boîte (bois de travers, ponçage, polissage, huile dure | Tour à bois, outillage de base, produit de finition (huile) |
| 4 | Savoir affûter ses gouges . | Mise en pratique après la théorie, connaître les bons profils des gouges et des ciseaux à bois, angle de coupe, talonnage, contrôle par le formateur | Tour à bois, outillage de base, touret à meuler, livret d'affûtage |

8.Sanction de la formation :

A l'issue de la formation, il sera remis aux stagiaires un certificat de fin de stage comprenant l'évaluation des acquis.